



E 4170 Dvousložkové nerez ocelí plněné epoxidové lepidlo

Popis produktu:

E 4170 je dvousložkové, za studena vytvrzující nekorodující epoxidové lepidlo plněné velice jemnou nerez ocelí.

Typické použití:

E 4170 je vhodné na lepení a opravy široké škály kovů a dalších substrátů jako je měkká ocel, galvanizovaná ocel, nerez ocel, litina, hliník a jeho slitiny. Jeho homogenní vlastnost umožňuje aplikace jak na horizontální, tak na vertikální povrchy, a to i speciálně tvarované. E 4170 vytvrzuje za 60 minut, což umožňuje provádět složité

opravy, nebo konstrukční lepené aplikace. E 4170 se používá na opravy pro chemický, energetický, teplárenský průmysl např. odlitků, pump, ventilů, tankerů, potrubí, krytů, obložení, čerpadel, poničených přírub a zazubení (klínových drážek). Veliké uplatnění má v plastikářském průmyslu na opravy forem. E 4170 má dobrou pevnost a chemickou odolnost (olej, benzín, voda), což jej dělá zvláště vhodným do strojírenství a automobilového průmyslu (opravy bloků motorů, čerpadel, olejových van, atd.).

Substráty, které nejsou vhodné na lepení, jsou PVC, guma a PTFE.

Výhody:

- ✚ **RYCHLÉ**
- ✚ **NEKOROZIVNÍ**
- ✚ **DOBRÁ PEVNOST**
- ✚ **NEKŘEHNE - NEPRASKÁ**
- ✚ **VYNIKAJÍCÍ CHEMICKÁ ODOLNOST**
- ✚ **THIXOTROPNÍ, NESTÉKÁ**

Metody aplikace:

- Lepené povrchy musí být čisté a zbavené mastnoty, prachu a dalších nečistot. **Odmastěte S 1960.**
- Povrch se zlepší obroušením (zdrsněním) povrchu (bruska, drátěný kartáč, pilník)
- Smíchejte v poměru 3 : 1 a důkladně promíchejte do rovnoměrné hmoty minimálně 3 minuty.
- Aplikujte na 1 povrch a přiložte druhý povrch, stiskněte k sobě pod mírným tlakem.
- Přebytečný materiál musíte odstranit před vytvrzením.
- Nechte vytvrdnout při pokojové teplotě nejméně 2 hodiny při 20°C.
- Konečné vytvrzení nastane po 24 hodinách při 20°C.
- Po 24 hodinách může být vrtán, smirkován, natírán či jinak opracován.

Pryskyřice: Nerez ocelové velice jemné plnivo s hustotou 1,65 g/ml

Tvrdidlo: Nerez ocelové velice jemné plnivo s hustotou 1,6 g/ml

Technické parametry - odolnosti:

chemická odolnost	teplotní odolnost	adheze	rychlost vytvrzení	pevnost
◆ ◆ ◆ ◆	◆ ◆ ◆	◆ ◆ ◆	◆ ◆ ◆	◆ ◆ ◆

E 4170 Dvousložkové nerez ocelí plněné epoxidové lepidlo

Typická charakteristika lepidla:

Fyzikální forma : pasta
Chemický typ : epoxid
Barva : šedá
Poměr míchání : 3:1
Teplota vytvrzení : +5 - +35°C

Shore	Pevnost v tlaku	Pevnost v tahu	Pevnost ve smyku	Čas na zpracování	Čas na vytvrzení	Teplotní odolnost	Lze použít na
D 90	63 MPa	15 MPa	1,4 MPa	5 - 10 min.	do 60 min.	-35 °C až + 120 °C	Hliník, litina, ocel, nerez ocel, keramika, termoplasty

Vytvrzení:

E 4170 vytvrzuje minimálně při +5°C, ačkoliv se musí očekávat delší čas vytvrzení než při 20 - 25°C. Vliv teploty urychluje vytvrzení.

Pracovní čas při 20 až 25°C je 5-10 minut.

Doba želatinace při 20 až 25°C je 45-55 minut.

Manipulační doba při 20 až 25°C je 60 minut.

Konečná pevnost při 20 až 25°C je 24 hodin.

Balení

0,5 kg a 5 kg sada v polyetylenových nádobách .

Skladování

Skladujte za správných podmínek v suchu v uzavřených nádobách mezi 5 a 20°C.

Skladovatelnost : 12 měsíců

Zdraví a bezpečnost

Tento technický list neobsahuje bezpečnostní list. Před použitím produktu si dobře přečtěte E 4170 Bezpečnostní list.

Uvedené hodnoty jsou průměrné a nepředstavují specifikaci.

Dodává : HF Market s.r.o. , Plešnice 25, 330 33 Město Touškov

Tel.: 377 279 254, 377 279 255 fax.: 377 279 260, E-mail:

[hfmarket@hfmarket.cz](mailto:hmarket@hfmarket.cz) , www.hfmarket.cz

