

SILAX MS 55 je speciální průmyslový **VYSOKOMODULOVÝ MS POLYMER** LEPIDLO/TMEL řady SILAX<sup>®</sup> dodávaný firmou HF MARKET. Je to jednosložkové, NEUTRÁLNĚ vytvrzující, víceúčelové, vysokomodulové lepidlo/těsnění. Vlivem vlhkosti vytvrzuje do trvanlivého a stále pružného (trvale elastického) lepidla. Nestékavé, možno pracovat i ve svislé poloze.

Široké spektrum přilnavosti bez primeru a bez vytváření bublin, nesráží se a nepraská. Vysoká odolnost vůči stárnutí, povětrnostním vlivům, vlhkosti, olejům, zředěným anorganickým kyselinám a alkaloidům, mírně odolný vůči esterům, ketonům, aromátům, ultrafialovému záření a slané vodě. SILAX MS 55 - základ MS-polymer, který má následující ENVIROMENTÁLNÍ výhody:

**bez silikonů**  
**bez rozpouštědel**  
**bez isocyanátů**

Má vynikající odolnost proti stárnutí, srážení a popraskání. Zachovává si své vlastnosti ve velkém rozsahu provozní teploty (- 40° až + 100°C).

## SILAX MS 55 :

- dokonalá adheze a vysoká lepidlost na téměř všechny materiály
- vykazuje výbornou přilnavost na sklo, kovy (hliník, zinek, železo ...), na různé laky, na dřevo, duroplasty, ABS, termoplasty (mimo PE, PP a PTFE) a minerální podklady
- přetíratelný
- vynikající mechanické vlastnosti
- vynikající odolnost UV záření, barevná stálost
- ekologicky čistý
- nevyžaduje podkladový nátěr ani při tmelení nebo lepení mokrého materiálu
- vynikající odolnost vůči chemikáliím
- trvale elastická hmota

## TYPICKÉ POUŽITÍ

SILAX MS 55 se používá tam, kde je požadováno bezpečné a trvalé slepení, popř. vysoce kvalitní utěsnění, při montáži karosérií a autobusů, u nástaveb transportérů, u nákladních automobilů a speciálních vozidel, při stavbě karavanů a lodí, při stavbě kontejnerů a klimatizačních technik, ke spojování kovových plechů, tmelení strukturálních vibračních spojů, k přetíratelnému vyplňování prasklin a nerovností.

SILAX MS 55 byl speciálně vyvinut pro aplikace, kde je požadováno lepení a těsnění současně např. při kompletaci izolovaných panelů. Spoj vyniká vysokou tahovou pevností a tvrdostí při současném dostatečně elastickém spojení. Je určen pro lepení a těsnění materiálů, které jsou vystaveny **vysoké vibraci**, jako je lepení kovových, textilních a plastových částí výbav automobilových karosérií. Těsnění a zalévání elementů přístrojů, těsnění průmyslových a dopravníkových pásů, těsnění filtrů komínů. Těsnění, lepení, zalévání a **ochranné povrstvení** dílů, které jsou vystaveny náročným podmínkám. Lepení spojů kov-sklo-zrcadlo. Těsnění jednoduchých spojů, spár na plechových komínech a kouřovodech. Elastické spojení dřeva a kovu u chladicích zařízení, lepení dřeva a kovu při stavbě karosérií, vrstvy tlumící kmity mezi kovem, dřevem, různými plasty a kombinací uvedených materiálů, lepení plastů a nerezové oceli na dřevo, kov a plastické hmoty, např. při výrobě kuchyní, lepení střešních oken pro osobní a nákladní auta, lepení dřevěných, nebo kovových ložných ploch u nákladních aut nebo vozů pro transport dobytka, lepení distančních pásek a podlahových lišt na beton u podlah pro výpočetní techniku, utěsnění velkých spár na spojích z plastů nebo kovu. Přímé lepení skleněných, polyakrylátových nebo polykarbonátových okenních tabulí.



# SILAX<sup>®</sup> MS 55

## Přilnavost

I bez použití základního nátěru vykazuje SILAX MS 55 dobrou přilnavost na suché podklady zbavené prachu a mastnoty (doporučujeme S 1950 nebo S 1960) z hliníku, zinku, pozinkované oceli, mědi, nerez, na povlakované kovy, PVC, polyester, sklo a dřevo s ochranným povlakem. Je stabilní a nesrážlivý. Při použití v prostředí s vysokou vlhkostí nebo při zvýšeném mechanickém namáhání se doporučuje použít k očištění povrchu S 1960. Impasol S 1960 povrch odmastí a připraví plochu k lepení.

Obecně lepí SILAX MS 55 sklo velmi dobře. Základní nátěr není nutný, jsou-li hrany skla opatřeny keramickým povlakem, který chrání proti UV záření. Po zalepení se použije jako ochrana proti UV záření zakrytí pomocnými lištami nebo se nalepí krycí pásy.

## Zpracování

SILAX MS 55 je možné snadno nanášet pomocí ruční, vzduchové nebo elektricky (baterií) poháněné pistole, za teplot od + 5°C do + 35°C. Spojované díly je nutné fixovat min. Po dobu 6 hod.. Přípravek se velmi dobře snáší s většinou průmyslových laků a povlaků. Při lepení se rychle utváří vytvrzená povrchová vrstva, kterou je možno již po cca 30 min. přelakovat (předpokládá se teplota 20 °C a relativní vlhkost 50 %). Nanesená vrstva laku nemá prakticky žádný vliv na proces vytvrzování lepidla. Může se přelakovat většinou laků běžně používaných v průmyslu, ale vzhledem k velkému množství laků a barev na trhu důrazně doporučujeme zkoušku slučitelnosti před samotnou aplikací. Doba schnutí barev založených na bázi alkydových pryskyřic se může prodloužit.

SILAX MS 55 neobsahuje ředidla ani isokyanáty a jak v průběhu lepení, tak i po vytvrzení je téměř bez zápachu.

## APLIKACE

- Lepení železných i neželezných kovů
- Lepení zrcadel - nepoškozuje reflexní vrstvu
- Lepení nejrůznějších kombinací materiálů
- Lepení konstrukčních prvků
- Lepení spoilerů a jiných plastových dílů
- Lepící i těsnící prostředek ve stavebnictví - lepení obkladů
- Těsnění skel s vynikající pevností
- Lepení štítků a jmenovek
- Izolace chladírenských prostor
- Spojování plechů (není nutné bodové svařování, nedochází ke korozi v místě sváru, pružné, přelakovatelné spojení zamezující přístup vodě).
- Vyřeší na vynikající úrovni veškeré problémy s lepením a těsněním.
- Neobsahuje rozpouštědla ani isokyanáty, tedy nebezpečné látky obsažené ve většině podobných hmot.
- Je ideální pro stálou ochranu proti vnikání nebo unikání vody, vzduchu nebo jiných médií, vhodný jako výplň jakýchkoliv trhlin a otvorů.
- Přelakovatelný ihned po aplikaci (bez nutnosti čekání na dokonalé protuhnutí).
- Mezi jeho velké přednosti patří flexibilita a přilnavost (např. ve srovnání se silikonem cca 13x vyšší). - Lze využít ke spojování čehokoliv s čímkoliv, včetně materiálů jako jsou kovy železné i

neželezné včetně hliníku, dřevo, sklo, mramor, lakované povrchy, většina druhů plastů a dalších materiálů.



## SILAX<sup>®</sup> MS 55

**Chemické složení:** SILAX MS 55 je VYSOKOMODULOVÝ a je založen na Sylane Modified Polymer .

**Příprava povrchu:** Povrch musí být čistý, suchý, odmaštěný (doporučujeme S 1950 nebo S 1960) a zbavený prachu. Neporézní povrchy jako je hliník, sklo, kov, atd., by měly být řádně odmaštěny, např. použitím S 1960.

**Rozsah použití:** Těsnění lze použít téměř na všechny povrchy např.: na čisté kovy, keramiku, sklo, lakované dřevo a mnoho plastů.

### Obecná charakteristika:

Barva : Bílá

Aplikační teplota : +5°C - +35°C

Nelepivá povrchová vrstva : 15 min.(23°C,50%R.H.)

Rychlost vytvrzení v 23°C a 50%R.H. : 3 mm/24hod

Tvrdość Shore A [DIN 53505] : **55**

Modul 100% [DIN 53455,A 1] : **1.5 N/mm<sup>2</sup>**

Pevnosť v tahu [DIN 52455,A 1] : **2.5 N/mm<sup>2</sup>**

Modul protažení [DIN52455,A 1] : **300%**

Tvarová paměť [DIN 52458] : **více než 95%**

Teplotní odolnosť použití : -40°C - +100°C

Teplota skladování : +5°C - +30°C

Životnosť : 12 měsíců od data na kartuši

Balení : kartuše 310ml, 210 kg sud

Uvedené hodnoty jsou průměrné a nepředstavují specifikaci.

Dodává : HF Market s.r.o. , Plešnice 25, 330 33 Město Touškov

Tel.: 377 279 254, 377 279 255 , E-mail: [hfmarket@hfmarket.cz](mailto:hfmarket@hfmarket.cz) , [www.hfmarket.cz](http://www.hfmarket.cz)

