

MOLECULAR ADHESIVES®

A 3042



- ✚ **Konstrukční reaktivní lepidlo**
- ✚ **Průhledné a pružné**
- ✚ **Vysoká pevnost na plastech**
- ✚ **Unikátní odolnost RÁZŮM a LOUPÁNÍ**

A 3042 je průhledné dvousložkové vysokomolekulární methakrylové konstrukční lepidlo, které kombinuje **excelentní odolnost vůči povětrnostním vlivům vysokou pevnost a teplotní odolnost** tradičních lepidel s kvalitou pružného „gumového“ vytvrzení odolného vůči „LOUPÁNÍ a RÁZOVÝM ŠOKŮM“ a vysokou přilnavostí na plasty, kompozitní materiály a běžnými kovy včetně **oceli a hliníku**. Jeho revoluční struktura velkých molekul poskytuje extrémně vysokou pevnost a rozložení nárazů na celou molekulární strukturu. Je vhodné na lepení různorodých materiálů a vyrovnání jejich teplotních roztažností.

A 3042 nelepí Polypropylen a Polyethylen, na tyto materiály použijte lepidlo **A 3030**.

Lepí kompozity a polyestery, epoxidy, CAB, epoxidy, skelná vlákna, ABS, GRP, polykarbonátová skla, bakelity, plasty a jejich různé kombinace s hliníkem a kovy.

Počáteční manipulační pevnosti je dosaženo za 15 minut, reakce je za 20 minut, fixační čas je po 2 hodinách a pevnost 80% a konečné vytvrzení po 72 hodinách.

Slepení se projeví vysokou rázovou pevností, tažnou pevností a vysokou pevností při odtrhování s dobrou pružnou adhezí.

A 3042 splňuje Military Spec A-8576C typu III.

Jednoduchých aplikací je možné dosáhnout pomocí aplikačních pistolí a mixážních trysek (aplikace konzultujte s technikem firmy). Produkt je také vhodný pro automatické a poloautomatické dávkovací a nanášecí systémy. Povrch musí být čistý a suchý (**odmastit podle typu materiálu S1960 nebo M 8040 nebo IMPASOL ORANGE**).

Použití na :

- ABS
- Tvrdé PVC
- Polyester
- Hliník
- Ocel

- Akrylové pryskyřice
- Polykarbonát
- Perspex
- CAB

- Fenoly
- PDCPD
- Uretany
- GRP
- Epoxydy

A 3042 je ideální pro lepení malých až velkých A SLOŽITÝCH plastových dílů, včetně kombinaci lepení skla, kovu a průhledných plastů (např. lepení průzorů, displejů POP, různých boxů, stojanů, regálů, pultů, plakátových rámců, reklamních panelů, lepení písmen a světelných reklam, dárkových, ozdobných a reklamních předmětů, skeletů a apod.). Může být také použit k lepení různorodých pevných materiálů v kombinaci, např. kámen a dřevo. **Díky své odolnosti vůči povětrnostním vlivům, vysoké vibraci a odolnosti proti nárazu je vhodné pro konstrukční lepení slabých materiálů a sendvičových desek i s plastovým jádrem aniž by docházelo k deformaci povrchu !** Široké využití má také v „bílé“ technice.

Pevnosti spoje A 3042 : Substráty Kg/cm²

Teplota	Po 24 hod	Za 7 dní
20°C	28,3	43
50°C	49	62
70°C	64	76

Chemický základ:

Složení :	Methylmetakrylát monomer
Barva :	průhledná a semi průhledná viskózní kapalina
Barva po smíchání :	Transparentní
Rychlost vytvrzování 1:10 mix :	15 minut
Rychlost vytvrzování reaktivně :	20 minut
Spára :	< 0,5mm
Operační teplota :	-40° až do +100°C
Maximální teplotní odolnost :	+120°C (krátkodobě)

Návod k použití:

1. Vložte kartuši do pistole 1:10
2. Odstraňte víčko
3. Vytlačení lepidla vyrovnejte obě složky
4. Nasaďte mixážní trysku oranžovou 1:10 (statický mixer)
5. Vytlačení smíchaného lepidla můžete aplikovat na jeden povrch (obě plochy musí být odmaštěné S 1960 nebo M 8040 nebo IMPASOL Orange)
6. Spojte lepené části, musí být zatíženo minimálně 120min
7. Po lepení odstraňte trysku, očistěte špičku a nasaďte víčko

Životnost v originál. balení: 6 měsíců @ 20°C Skladujte v chladnu, ve tmě mimo sluneční záření.

Uvedené hodnoty jsou průměrné a nepředstavují specifikaci.

Dodává : **HF SERVIS** s.r.o. , Plešnice 25, 330 33 Město Touškov

Tel.: 377 279 255, Fax. : 377 279 260, E-mail: hfservis@hfservis.cz, www.hfservis.cz