

IMPASOL® SOLVENT SR

ČISTÍCÍ, ROZPOUŠTĚCÍ A ŘEDÍCÍ KAPALINA PRO PRYSKYŘICE EXTRA SILNÉ ROZPOUŠTĚDLO „SPECIÁLNĚ PRO INKOUSTY - BARVY, PRYSKYŘICE ALKYDOVÉ A URETANOVÉ“ NAHRAZUJE KETON, DICHLORMETAN, ACETÁT A AROMATICKÉ LÁTKY

POPIS

IMPASOL® SOLVENT SR je specificky vyvinutý jako PŘÍMÁ NÁHRADA za KETON, DICHLORMETAN, ACETATY a AROMATICKÉ látky pro odstranění a rozpouštění inkoustů.

Velmi nízký zápach.

IMPASOL® SOLVENT SR se velmi rychle odpařuje a tím se vyvarujeme zpomalení prací při opětovném zavedení do provozu.

Zřetelně redukuje odpad. Vynikající slévání nečistot v sběrných mělkých nádržích.

Přizpůsobený pro čištění postřikovacím nebo proplachovacím čisticím strojem.

IMPASOL® SOLVENT SR je účinný na alkydové pryskyřice jako uretany modifikovaný alkydové pryskyřice.

Unikátní čistící a rozpouštěcí síla.

Velmi dobrá odstraňovací kapacita.

Neobsahuje chlorovaná rozpouštědla, toxické nebo karcinogenní látky, alergeny a není toxický pro reprodukci. Jeho používáním se vyhnete jedovatým, nebezpečným a hořlavým ředidlům.

VÝHODY

- + Univerzální
- + Extrémní odstraňovací síla
- + Velmi rychlá rychlost odpařování
- + Unikátní povrchové napětí
- + Antikorozivní
- + Bezezbytkový odmašťovač
- + Zaručeně bez jedovatých, karcinogenních a toxických látek

IMPASOL® SOLVENT SR je velice účinný na:

- Alkydové pryskyřice
- Uretanové pryskyřice

APLIKACE

- Vyplachování a čištění systémů, pump, stříkacích pistolí a hlav.*
- Vyplachování a čištění systémů a koncovek od nánosů alkydových pryskyřic, inkoustů a barev.*
- Vyplachování a čištění razidel od pryskyřic.*
- Vyplachování zásobníků inkoustů v sítotisku, ofsetovém tisku a flexografii.*
- Čištění štětců, válečků, nářadí, aplikátorů a náčiní od alkydových pryskyřic a barev.*
- Máčení, stříkání a čištění nerezových válců – odstraňování povlaků nátěrů a lepidel, hlubotisku.*
- Odstraňování nálepek a štítků.*
- Čištění sítotisku na skle, plastech, kovech, textilu – aplikace stříkáním.*
- Čištění povrchů znečištěných od pryskyřic, lepidel, barev, laků a inkoustů.*
- Čištění sítotisků a jejich součástí.*
- Mytí nádrží, tanků, mixovacích a dávkovacích zařízení pryskyřic.*
- Čištění stříkáním a kartáčováním výrobních tanků a mixérů.*
- Čištění zásobníků u ofsetů a flexografie, tiskařských strojů a nanášecích zařízení (stříkacích kabin).*
- Odstraňování barev ze svislých povrchů .*

IMPASOL® SOLVENT SR je především doporučován na :

- *Vyplachování a čištění válců a hlav strojů na výrobu alkydových a uretanových pryskyřic.*
- *Čištění aplikátorů, válců, trysek a difuzorů znečištěných od pryskyřic.*
- *Čištění zásobníků, příslušenství, tanků, míchacích zařízení od pryskyřic.*

REGENERACE

Regeneraci produktu lze provést dvojím způsobem:

-  Destilací
-  Sedimentací

Destilační teplota **IMPASOL® SOLVENT SR** v atmosférickém tlaku je 120-180°C.

Nejvhodnější je destilovat pod sníženým tlakem, operovat pod 150°C: v 0.2 bar (200mbar) při teplotě 85-125°C (kalkulované hodnoty).

Délka destilace je závislá na destilačním přístroji.

Nejvhodnější regenerace produktu:

IMPASOL® SOLVENT SR má nízkou hustotu: 889 kg/m³ a viskozitu 0,89. Díky svojí hustotě, smáčivé síle a povrchové energii umožňuje usazování (sedimentování) rozpuštěných nečistot při mytí na dně van. Jeho nízká hustota a speciální složky zabraňují „plavat špíně“ na povrchu nebo v roztoku (problém, se kterým je možné se setkat u chlorovaných uhlovodíkových rozpouštědlech, kdy se rozpuštěné částice usazují zpět na díly při vyjímání).

IMPASOL® SOLVENT SR byl speciálně upraven pro aplikaci s vlastností „sražení nečistot“ do zrníček, a tím nejvhodnější a nejjednodušší regenerace produktu je sedimentace a následné odčerpání čistého produktu použitelného bez ztráty KB Indexu (schopnosti ředidla). Tato vlastnost plus vysoké odmašťovací schopnosti činí tento produkt velmi dobře ekonomicky využitelným.

IMPASOL[®] SOLVENT SR

ZPŮSOB POUŽITÍ

- 👁️ Hadr
- 👁️ Ponoření
- 👁️ Tampon
- 👁️ Cirkulace
- 👁️ Kartáč a štětec
- 👁️ Ponoření a míchání
- 👁️ Nízko tlakové stříkání

CHARAKTERISTIKA	NORMA	HODNOTA	JEDNOTKA
Vzhled	Vizuálně	Kapalina	
Barva	Interne CQ 016	průhledná	
Test - Měděný plát koroze 100 h v 40°C	ASTM D 130 NFM M 07015	1a	Záznam
Fyzikální stav	Vizuálně	Kapalina	
Index KB, schopnost rozpouštědla	ASTM D 1133	neměřitelný	[bonitace]
Index lomu světla, při 20°C	ASTM D 1218	1,4210	
Hustota při 25°C	EN ISO 12 185	889	kg/m ³
Bod vznícení v uzavřené nádobě	ISO 2719	32	°C
Bod samovznícení	ASTM E 659	>230	°C
Bod tuhnutí	ASTM D 97	-30	°C
Zůstatek po odpaření	ASTM D 1209	0	%
Výše odpařování relativně (ether=1)	DIN 53 170	24	
Tlak (tenze) par při 20°C	NF M 07 007	0,80	kPa
Obsah benzenu	ASTM D 4367	0	% (m/m)
Povrchové napětí při 20°C	ISO 6295	28,9	Dynes/cm
Viskozita při 25°C	ASTM D 445	0,89	mm ² /s
Rychlost odpařování	NF T 30 301	10	minut

BALENÍ : 30 a 200 litrů

Návod k použití :

IMPASOL[®] SOLVENT SR je čistý odstraňovač použitelný na všechny druhy materiálů. **IMPASOL[®] SOLVENT SR** se aplikuje hadrem, štětcem, máčením, vyplachováním, v nádrži, stříkáním (postříkem), ponorem, a to s mícháním nebo bez míchání (okruhy). Čas (doba) čištění povrchů (odstraňování starých nátěrů) závisí na charakteru nánosu, resp. nátěru, který je potřebné odstranit, na jeho tloušťce a stupni vytvrzení (polymerizace), teplotě odstraňování a na případném použití cirkulace nebo tlaku. **IMPASOL[®] SOLVENT SR** je schopný přibližně za 1 až 5 minut očistit slabé povlaky, nátěry (5-50µm). V případě odstraňování více vrstev nátěru může být tento čas i delší (1 hodina a více dle vrstev povlaku).

HF SERVIS s.r.o., Plešnice 25, 330 33 Město Touškov
Tel. : 377 279 255, E-mail: hfservis@hfservis.cz www.hfservis.cz
www.impasol.com