



E 4160 Dvousložkové vysokoteplotní epoxidové lepidlo

Popis produktu:

E 4160 je dvousložkové, za studena vytvrzující vysokoteplotní epoxidové lepidlo plněné kovem pro opravy tam, kde není možno např. svařovat.

Typické použití:

E 4160 je vhodné na opravy a lepení široké škály kovů a dalších substrátů včetně měkké oceli, galvanizované oceli, litiny, hliníku a jeho slitin, keramiky a termoplastů. Jeho homogenní vlastnost umožňuje aplikace jak na horizontální, tak na vertikální povrchy, a to i speciálně tvarované. E 4160 vytvrzuje za 180 minut, což umožňuje provádět složité opravy, nebo konstrukční lepené aplikace. E 4160 se používá na opravy ocelových odlitků, pump, ventilů, tankerů, potrubí, krytů, obložení, čerpadel, poškozených přírub a zazubení (klínových drážek), kde jsou zvýšené nároky na teplotní odolnost. **Veliké uplatnění má v plastikářském průmyslu na opravy forem.** E 4160 má dobrou pevnost, tlakovou a chemickou odolnost (olej, benzín, voda), což jej dělá zvláště vhodným do strojírenství a automobilového průmyslu. Substráty, které nejsou vhodné na lepení, jsou PVC a guma.

Výhody:

- **VYSOKÁ TEPLTNÍ ODOLNOST**
- **EXTRÉMĚ TLAKOVĚ ODOLNÉ**
- **VYNIKAJÍCÍ PEVNOST**
- **DOBRÁ CHEMICKÁ ODOLNOST**
- **THIXOTROPNÍ, NESTÉKÁ**

Metody aplikace:

- Lepené povrchy musí být čisté a zbavené mastnoty, prachu a dalších nečistot. Odmastěte S 1950, S 1960.
- Povrch se musí připravit pro aplikaci obroušením povrchu (bruska, drátěný kartáč, pilník)
- Smíchejte v poměru 3 : 1 důkladně promíchejte do homogenní hmoty.
- Aplikujte na 1 povrch a přiložte druhý povrch, stiskněte k sobě pod mírným tlakem.
- Přebytečný materiál musíte odstranit před vytvrzením.
- Nechte vytvrdnout při pokojové teplotě nejméně 9 hodin při 20°C.
- Konečné vytvrzení nastane po 24 hodinách při 20°C.
- Po 24 hodinách může být vrtán, smirkován, natírán či jinak opracován.

Pryskyřice: Nerez ocelové plnivo s hustotou 1,65 g/ml

Tvrdidlo: Vysokoteplotní typ s hustotou 1,5 g/ml

Technické parametry - odolnosti:

chemická odolnost	teplotní odolnost	adheze	rychlost vytvrzení	pevnost
◆ ◆ ◆ ◆ ◆	◆ ◆ ◆ ◆ ◆	◆ ◆ ◆ ◆	◆ ◆	◆ ◆ ◆ ◆ ◆

E 4160 Dvousložkové vysokoteplotní epoxidové lepidlo

Typická charakteristika lepidla:

Poměr míchání : 3:1

Teplota pro vytvrzení : +5 - +35°C

Shore	Pevnost v tlaku	Pevnost v tahu	Pevnost ve smyku	Čas na zpracování	Čas na vytvrzení	Teplotní odolnost	Lze použít na
D 95	110 MPa	35 MPa	3,7 MPa	cca 30 min	180 min.	-30 °C až + 200 °C	Hliník, nerez, ocel, keramika termoplasty

Vytvrzení:

E 4160 vytvrzuje minimálně při +5°C, ačkoliv se musí očekávat delší čas vytvrzení než při 20 - 25°C. Vliv teploty urychluje stupeň vytvrzení.

Pracovní čas při 20 až 25°C je 30 minut

Doba želatinace při 20 až 25°C je 45-85 minut.

Manipulační doba při 20 až 25°C je 180 minut.

Konečná pevnost při 20 až 25°C je 24 hodin.

Balení

0,5kg a 5 kg sada .

Skladování

Skladujte za správných podmínek v suchu v uzavřených nádobách mezi 5 a 20°C.

Skladovatelnost : 12 měsíců

Zdraví a bezpečnost

Tento technický list neobsahuje bezpečnostní list. Před použitím produktu si dobře přečtěte E 4060 Bezpečnostní list.

Uvedené hodnoty jsou průměrné a nepředstavují specifikaci.

Dodává : HF Market s.r.o. , Plešnice 25, 330 33 Město Touškov

Tel.: 377 279 254, 377 279 255

fax.: 377 279 260,

E-mail: hmarket@hmarket.cz

www.hmarket.cz